

**Wymiary zewnętrzne (mm):** 600x450x450  
**Waga ca (kg):** 7,0  
**Objętość (lt):** 100  
**Skład:** 100% polietylen + elementy stalowe  
**Ilość na palecie (szt):** 16<sup>(1)</sup> / 20<sup>(2)</sup>  
**Waga palety (kg):** 135<sup>(1)</sup> / 160<sup>(2)</sup>  
**Wymiary palety (cm):** 120x90x200<sup>(1)</sup> / 120x90x245<sup>(2)</sup>  
<sup>(1)</sup>VAN / <sup>(2)</sup>TIR



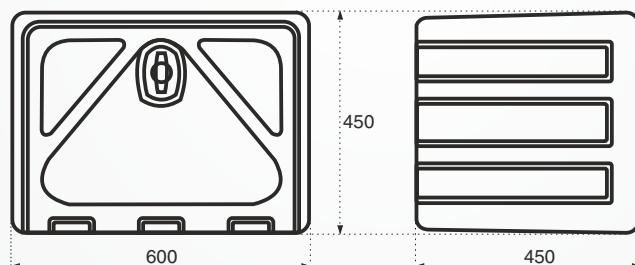
### Standardowe wyposażenie

Klamka z rygłem trzypunktowym  
 Wzmocnienie wewnętrzne zamknięcia  
 Zawiasy stalowe  
 Uszczelka EDPM  
 Blaszki blokujące rygle boczne

### Cechy charakterystyczne



### Rysunek techniczny - skrzynka 600 x 450 x 450



### Zalecane systemy mocowań

Zestaw montażowy typu U: 760000    Zestaw montażowy typu R: 760003    Zestaw montażowy typu L: 754006



### Części zapasowe

Klamka: Z/03  
 Uszczelka: S1911  
 Zaślepka zamka: Z/01-B

### Jakość

Skrzynie narzędziowe **Stabilo®-box** zostały przebadane przez **TÜV Rheinland** w oparciu o Dyrektywę 89/297/EWG oraz przez **PIMOT** w odniesieniu do Regulaminu EKG ONZ nr 73 z wynikiem pozytywnym w zakresie stosowania w zabudowie pasa bocznego pojazdów ciężarowych oraz naczep i przyczep do nich. Optymalna ładowność skrzyni uzależniona jest od zastosowanego rodzaju mocowania.